



Mis à jour le 21/04/2020

CODE STAGE : Z453

Maintenance préventive et corrective des postes de détente à action directe associée à la DPCI

Population concernée par le stage

Sont concernés :

Les techniciens d'AMSG ou d'agence d'intervention chargés de la maintenance des postes de détente à action directe ainsi que le remplacement des compteurs industriels

La formation est particulièrement adaptée aux techniciens nouvellement nommés ou amenés à exercer rapidement dans le domaine de la détente.

Pré-requis

Avant de suivre la formation, les techniciens doivent avoir suivi le EFD009 « les bases de la détente ». Le lien de connexion sera fourni en pièce jointe à la convocation. Cette formation de type « e-learning » permettra au technicien d'acquérir les capacités suivantes :

Expliquer le principe physique de la détente

Définir les notions de pression relative, absolue et atmosphériques

Différencier les notions de pression statique et dynamique

Décrire l'architecture d'un poste de détente réseau et d'un poste de détente client

Décrire le fonctionnement d'une boucle de régulation fermée

Expliquer le principe de fonctionnement d'un détendeur régulateur domestique

Expliquer le principe de fonctionnement d'un clapet de sécurité

Expliquer le principe de fonctionnement d'un poste de détente à action directe

Attention : Bien qu'un rappel rapide de ces prérequis soit organisé durant la formation en salle, il ne permet pas de rattraper le retard pour un technicien n'ayant pas suivi la totalité de la formation EFD009. Dans ces cas, l'atteinte de l'objectif de formation ne peut être garanti. Le manager du stagiaire en sera systématiquement avisé.

Objectifs de la formation

En situation professionnelle, le technicien gaz doit :

Réaliser une intervention de DPCI et de maintenance sur un poste de détente à action directe (réseau et client), détecter une anomalie ou une panne et remettre l'installation en état.

Capacités développées

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

Effectuer une remise en service ou une première mise en service d'un poste de détente à action directe

Remplacer un compteur industriel

Appliquer les gammes de maintenance (inspection et révision) à un poste de détente à action directe

Diagnostiquer une anomalie ou une panne puis remettre l'installation en service

Contenu du stage

Sous forme de rappel :

Les équipements de la ligne de détente

Les différences entre un poste de détente réseau et un poste de détente client

Les différences visibles entre un poste de détente à action directe et les postes de détente à action pilotée

Le fonctionnement d'un régulateur à action directe

Le fonctionnement d'un clapet de sécurité

Les influences internes et externes

La mise en service d'un poste de détente à action directe :

Procédure de réarmement

Les contrôles à réaliser

L'ajustement des réglages pour une première mise en service

Lecture d'une documentation fabricant

Détection d'un défaut de percement de prise lors d'une première mise en service

La maintenance préventive d'un poste de détente :

La mise à l'arrêt d'une ligne avec maintien d'alimentation (seconde ligne, poste provisoire, laminage)

La mise à l'arrêt d'un poste sur un réseau maillé (points d'attention)

Mise en pratique des gammes d'inspection et de révision

Mise en œuvre de la mesure de terre (utilisation d'un telluromètre)

La maintenance corrective d'un poste de détente :

Diagnostic puis remise en état pour les anomalies/pannes suivantes :

Non étanchéité d'un clapet de sécurité (cause bypass ou clapet)

Problème VS lié à une goupille mecanindus défailante

Non étanchéité d'une membrane

Colmatage de la mise à l'atmosphère du régulateur

Non étanchéité du clapet de régulation (liée au clapet ou au mécanisme)

Pompage (admission/décharge)

Manque pression (colmatage)

Le remplacement des compteurs industriels

Evaluation

La mesure des acquis est réalisée par :

Le formateur au travers d'indicateurs de progression du groupe placés dans chaque exercice.

Chaque stagiaire au travers des résultats obtenus dans le traitement des exercices théoriques, des mises en situations

Durée du stage

30 Heures réparties sur 4 jours

Lien vers la formation : <https://energyformation.grdf.fr/domaines/exploitation-maintenance-reseau/maintenance-preventive-et-corrective-des-postes-de-293>