



Mis à jour le 21/04/2020

CODE STAGE : Z454

## Maintenance préventive et corrective des postes de détente à action pilotée

### Population concernée par le stage

Sont concernés :

Les techniciens d'AMSG ou d'agence d'intervention chargés de la maintenance des postes de détente à action pilotée

La formation est particulièrement adaptée aux techniciens pratiquant la maintenance des postes de détente à action directe depuis au moins trois mois.

### Pré-requis

Avant de suivre la formation, les techniciens doivent avoir suivi la formation à distance EFD009 Les bases de la détente ainsi que la formation EFZ453 Maintenance préventive et corrective des postes de détente à action directe associée à la DPCI .

La pratique de l'activité de maintenance préventive sur postes de détente à action directe depuis au moins trois mois est un plus pour la compréhension des concepts traités dans cette formation.

### Objectifs de la formation

En situation professionnelle, le technicien gaz doit :

Réaliser une intervention de maintenance sur un poste de détente à action pilotée (réseau et client),

Détecter une anomalie ou une panne et remettre l'installation en état.

## **Capacités développées**

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

Effectuer une remise en service ou une première mise en service d'un poste de détente à action pilotée

Appliquer les gammes de maintenance (inspection et révision) à un poste de détente à action pilotée

Diagnostiquer une anomalie ou une panne puis remettre l'installation en service

## **Contenu du stage**

Principe de fonctionnement d'un régulateur à action pilotée :

Poste à chargement de coussin gazeux

Poste à déversement de coussin gazeux

La maintenance préventive d'un poste de détente :

Mise en pratique des gammes d'inspection et de révision

Remplacement des pièces d'usure

Les problématiques soufre/huile

Les classes de sensibilité particulières (MAINT0610)

La maintenance corrective d'un poste de détente :

Diagnostic puis remise en état pour les anomalies/pannes suivantes :

Non étanchéité d'un clapet de sécurité (cause bypass ou clapet)

Problème VS lié à une goupille mecanindus défailante

Non étanchéité d'une membrane

Colmatage de la mise à l'atmosphère du régulateur

Non étanchéité du clapet de régulation (liée au clapet ou au mécanisme)

Non étanchéité pilote

Colmatage du circuit de pré détente

Pompage (admission/décharge), manque pression (colmatage)

## **Evaluation**

La mesure des acquis est réalisée par :

Le formateur au travers d'indicateurs de progression du groupe placés dans chaque exercice.

Chaque stagiaire au travers des résultats obtenus dans le traitement des exercices théoriques, des mises en situations et/ou jeux de rôles proposés.

## **Durée du stage**

21 Heures réparties sur 3 jours

## **Coût de stage**

1932 € / stagiaire

Lien vers la formation : <https://energyformation.grdf.fr/domaines/exploitation-maintenance-reseau/maintenance-preventive-et-corrective-des-postes-de-308>