

Mis à jour le 20/02/2018

CODE STAGE : 9606

Soudage contrôle Maîtrise

Population concernée par le stage

Agents d'exécution et de maîtrise concernés par le soudage ou le contrôle de soudures mis en oeuvre dans les activités d'équipement et d'exploitation.

Pré-requis

Aucun

Objectifs de la formation

Donner les bases théoriques et techniques nécessaires au suivi des opérations de soudage.

Capacités développées

A l'issue du stage les agents seront capables de participer au suivi des opérations de soudage.

Contenu du stage

- Métallurgie générale et métallurgie du soudage : - étude des alliages fer carbone, - comportement métallurgique d'une soudure, - essais mécaniques, - comportement mécanique d'un joint soudé, - critères de soudabilité. - Technique et pratique du soudage : - généralités - terminologie, - différents procédés de soudage, - soudage à l'arc électrique à l'électrode enrobée basique et cellulosique, - énergie de soudage, - qualification des soudeurs, - dispositions de sécurité, - qualification de modes opératoires, - contrôle à l'avancement, - soudage des points spéciaux ou opérations particulières (délardage, raccordements, réparations, piquage). - Contrôles non destructifs : contrôle visuel - Contrôle radiographique : - principe, - caractéristiques, - techniques de mise en oeuvre, - lecture, interprétation - Radioprotection, - Contrôle d'épaisseur, informations sur les contrôles par ressuage et magnétisation.

Moyens Pédagogiques

Documentation remise à chaque participant.

Evaluation

Evaluation écrite et individuelle de l'atteinte des objectifs, à partir d'un questionnaire de satisfaction.

Durée du stage

35 Heures réparties sur 5 jours