



Mis à jour le 21/02/2018

CODE STAGE : Z501

Formation initiale qualifiante brasage cuivre (B540.9)

Population concernée par le stage

Techniciens de réseaux GrDF

Pré-requis

Posséder une dextérité manuelle et une coordination psychomotrice suffisante.

Objectifs de la formation

Réaliser les opérations de brasage des matériaux en cuivre mises en oeuvre sur les installations de gaz soumises à la réglementation en vigueur, en respectant la conformité avec les critères de qualité, le processus de fabrication et les modes opératoires définis dans les textes réglementaires (Arrêté du 02/08/77, DTU61.1, B 540-9, autres...)

Capacités développées

- Différencier les raccords et le matériel d'apport retenus pour les opérations de brasage sur installations de gaz conformément à l'Arrêté du 02/08/77 et DTU 61.1, "B 524-2"
- Mettre en oeuvre et respecter un mode opératoire adapté
- Effectuer les opérations de brasage de qualité proches ou équivalentes à celles demandées aux tests de qualification "B540-9"
- Acquérir la maîtrise du geste professionnel lui permettant de se présenter et subir les tests de qualification, en présence de la personne déléguée par l'organisme de contrôle certifié par le Ministère de l'Industrie conformément à l'Arrêté du 16 juillet 1980
- Différencier les principaux défauts rencontrés dans les brasures en fonction du procédé utilisé ou du mode préparatoire utilisé et apprécier les tolérances définies par la spécification "B 540-9"
- Repérer les dysfonctionnements du mode opératoire et proposer une solution corrective

Nota : les épreuves de qualification seront effectuées en fin de stage sous la responsabilité de la personne déléguée par l'organisme retenu par le Maître d'Oeuvre. Ces épreuves sont définies par la spécification (ATG B 540-9) concernant la qualification des braseurs. Si la qualification est obtenue, elle est délivrée par l'organisme pour une durée de 3 années.

Contenu du stage

Réglementation relative à la qualification - Techniques de brasage Cu (métal d'apport à 6% Ag) - Tests de qualification et défauts tolérés.

Moyens Pédagogiques

Mise en situation d'apprentissage des stagiaires sur des installations et réseaux pédagogiques des sites Energy Formation au plus près des matériels et réseaux présents en exploitation.

Evaluation

Evaluation de la formation : Qualification brasseur B 540.9

Durée du stage

21 Heures réparties sur 3 jours

Inscription au stage de formation

Formation initiale qualifiante brasage cuivre (B540.9)

Lieu	Date de début	Date de fin	Nombre de places	Effectifs	Inscription
ENERGY FORMATION- GENNEVILLIERS (réservé EF)	27/05/2019	29/05/2019	0	8	
ENERGY FORMATION- NANTES (réservé EF)	27/05/2019	29/05/2019	0	8	
ENERGY FORMATION- GENNEVILLIERS (réservé EF)	18/06/2019	20/06/2019	0	8	
ENERGY FORMATION- GENNEVILLIERS (réservé EF)	09/07/2019	11/07/2019	0	8	
Session d'attente	31/12/2019	31/12/2019	70	8	S'inscrire

Lien vers la formation : <https://energyformation.grdf.fr/domaines/assemblage-des-reseaux-gaz/formation-initiale-qualifiante-brasage-cuivre-b5409>