



Mis à jour le 24/09/2018

CODE STAGE : Z362

Maintenance préventive (inspection et révision) des postes de détente

Population concernée par le stage

Salariés des exploitations gazières ainsi que les employés des entreprises externes chargés d'assurer la maintenance préventive des postes de détente réseaux et des postes de livraison clients

Pré-requis

Les stagiaires devront avoir effectué le stage de base du domaine réseau distribution gaz (7580 pour le collège maîtrise et 7581 pour le collège exécution) ou posséder des connaissances techniques des ouvrages en exploitation et de la prévention des risques associés à ces activités

Objectifs de la formation

Réaliser la maintenance préventive (inspection et révision) des postes de détente réseaux et des postes de livraison clients suivant la gamme associée en assurant la traçabilité des actes effectués lors de la visite de maintenance préventive, les défaillances constatées, les causes identifiées et les remèdes apportés

Capacités développées

Dans le domaine du savoir :

- Expliquer le principe de la détente régulation,
- Expliquer les principes de fonctionnement des détendeurs régulateurs à action directe et pilotée,
- Expliquer le rôle et le principe de fonctionnement d'un poste de détente,
- Identifier les dispositifs de protection contre les surpressions ,
- Repérer les montages particuliers (soupape d'écrêtage et monitor),
- Citer la réglementation relative aux moyens de protection, d'identification et de signalisation de sécurité d'un poste de détente, Dans le domaine du savoir-faire :

- Mesurer et contrôler toutes les pressions sur un poste de détente,
- Réaliser l'ensemble des actes de maintenance préventive (inspection et révision),
- Contrôler les seuils de déclenchement d'une vanne de sécurité et d'une soupape,
- Tester la ligne de secours dans le cadre de l'inspection,
- Réaliser avec méthode l'interprétation et l'analyse des mesures issues d'un diagnostic.

Contenu du stage

- Les différentes unités de mesure
- Les appareils de mesure - Les lois des gaz
- Le principe de la détente-régulation
- Les détendeurs régulateurs à action directe et à action pilotée
- Les différents régimes de pression et les pressions d'utilisation
- Les postes de détente réseau simple ligne et double ligne
- Les postes de livraison clients simple ligne et double ligne
- Le fonctionnement d'une sécurité, d'un filtre, des robinets
- Mise en service et réglages des postes de détente
- Prescriptions ATEX liées aux postes de détente
- Les gammes d'inspection et de révision (Fiches N° 6 et 7 de la GTG147)
- Information des dispositifs de protection contre les surpressions utilisables sur un poste de détente client (soupape)
- Mise en service de montage particulier (monitor)
- Mise en évidence des phénomènes liés à la détente (froid, bruit, pompage)
- La réglementation relative aux moyens de protection, d'identification et de signalisation de sécurité d'un poste de détente
- Les comptages utilisés dans les postes de détente, les capteurs de pression, de température, les enregistreurs - Le compte rendu d'inspection (modèle GMAO)

Positionnement dans un cursus de professionnalisation

Sans objet

Moyens Pédagogiques

Mise en situation d'apprentissage des stagiaires sur les installations et réseaux pédagogiques des sites EF, au plus près des matériels et réseaux présents en exploitation. Documentation remise à chaque participant.

Evaluation

Evaluation écrite et individuelle de l'atteinte des objectifs, à partir d'un questionnaire de satisfaction.

Durée du stage

35 Heures réparties sur 5 jours

Inscription au stage de formation

Maintenance préventive (inspection et révision) des postes de détente

Lieu	Date de début	Date de fin	Nombre de places	Effectifs	Inscription
Session d'attente	31/12/2019	31/12/2019	70	12	S'inscrire