



Mis à jour le 26/11/2021

CODE STAGE : Z846

Coordonner la sécurité et les travaux d'installation et de maintenance d'une station GNC?TOTAL

Population concernée par le stage

Chef de Secteur Maintenance Sécurité

Chef de Région Maintenance

Cette formation ne nécessite pas de prérequis particulier mais disposer d'une expérience d'exploitant de stations d'environ 6 mois est un plus.

Cette formation est accessible aux personnes en situation de handicap. Pour toute question relative à des besoins spécifiques d'adaptation, vous pouvez nous contacter par mail à l'adresse suivante grdf-ef-clients@grdf.fr.

Objectifs de la formation

Gérer en toute sécurité les travaux d'installation et d'exploitation d'une station GNC avec les différents acteurs de la maîtrise d'ouvrage (TOTAL et MOA, de la construction et de la maintenance).

Capacités développées

OPG1 : Citer les principales caractéristiques du gaz naturel, comprendre et maîtriser les risques des différents gaz (gaz naturel, butane, propane, GPL),

OPG2 : Enumérer les différents risques liés à l'exploitation du gaz naturel comprimé et en déduire les moyens de prévention et de protection,

OPG3 : Identifier les différents éléments d'une station GNC,

OPG4 : Décrire le fonctionnement d'une station GNC depuis le robinet d'entrée jusqu'au remplissage des véhicules,

OPG5 : Lister les points d'inspections dans le cadre d'une maintenance préventive,

OPG6 : Nommer les principales contraintes réglementaires applicable à l'exploitation d'une station GNC, (ESP / DESP, ICPE, ATEX, Douane, contrôle des volets périodiques des matériels...),

OPG7 : Distinguer les différents éléments d'un PID (Plan Instrumentation Diagram) d'une station GNC et les localiser sur une installation,

OPG8 : Réaliser des actes d'exploitations simples d'une station GNC en maîtrisant la mise en sécurité de l'installation lors d'incidents, de pannes ou d'opérations de maintenance,

OPG9 : Expliquer un acte de maintenance corrective en lien avec une maintenance préventive d'un prestataire et effectuer un diagnostic de panne en interprétant les données fournies par les outils de maintenance : IHM, télémaintenance (Mise en situation avec des cas concrets basés sur des pannes courantes).

Moyens Pédagogiques

Le groupe de 10 participants est animé par un référent technique certifié comme formateur professionnel. Il pourra être accompagné dans son animation par un expert technique reconnu.

Formation présentielle en salle, en atelier et sur plateau pédagogique.

Evaluation

A l'issue des apprentissages en présentiel, la mesure des acquis est réalisée par un formateur au travers d'indicateurs de progression du groupe dans chaque exercice.

Chaque stagiaire est évalué individuellement en fin de session.

Durée du stage

21 Heures réparties sur 3 jours

Coût de stage

1595 € / stagiaire